

FASHION AD ALTA TECNOLOGIA

CASE STUDY

SOLUZIONE MISTA BARCODE E RFID PER TRACCIARE LA SUPPLY CHAIN

CLIENTE

STUDIO ROSCINI

APPLICAZIONE

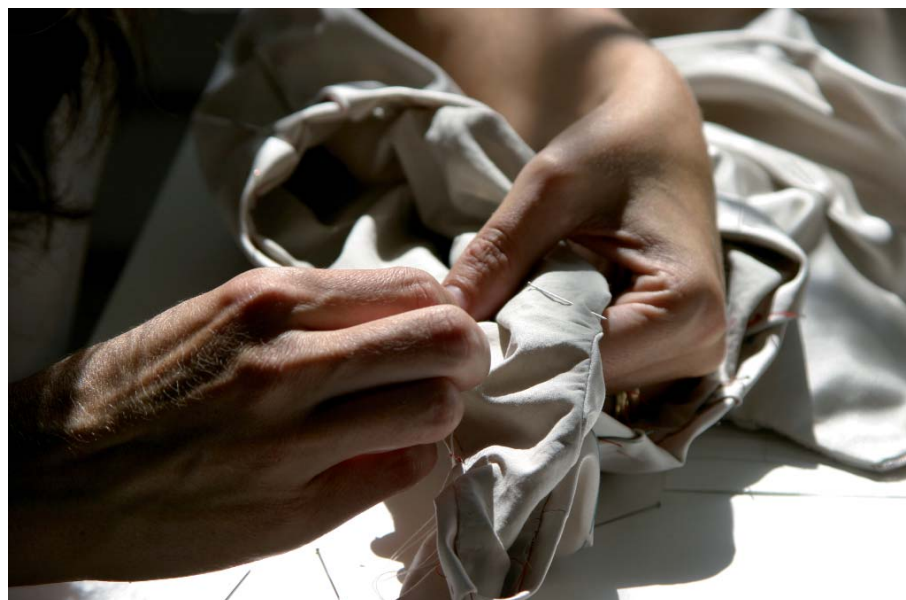
IDENTIFICAZIONE AUTOMATICA,
TRACK & TRACE

SETTORE

INDUSTRIAL MANUFACTURING

TECNOLOGIA

BARCODE, RFID



"Apparentemente la nostra soluzione è esclusivamente un'innovazione di processo, ma in realtà in essa è racchiuso un vero salto culturale. Questa tecnologia ci consente di spostare tutte le nostre attività a un livello superiore, sia nei confronti della rete di collaboratori sia nei confronti dei committenti".

dott. Tiziano Ciampetti,
Amministratore Unico di Studio Roscini

L'AZIENDA

Studio Roscini spa, azienda del fashion con sede a Spello, in provincia di Perugia, è stata costituita nel 1999 da Anna Maria Roscini, attiva nel settore della moda da ormai trent'anni. La società fornisce servizi per l'industria dell'abbigliamento per linee uomo e donna, e in particolare: cartamodelli, realizzazione di prototipi, capi di sfilata, consulenza sul design, sui tessuti e sugli accessori, ricerca di materiali e prodotti, ricerca di nuove tecniche produttive, studi e ricerca sui nuovi trend, assistenza alla produzione. Titolare dell'azienda è la famiglia

Ciampetti, che ne gestisce interamente l'attività. Studio Roscini realizza 30 collezioni l'anno, per un totale di circa 120.000 capi. Impiega 90 dipendenti diretti e coinvolge circa 100 piccole aziende, potendo così contare su più di 500 operatori, con un giro d'affari di circa 20 milioni di euro all'anno. Tra i suoi clienti ci sono stilisti di fama internazionale sia italiani sia stranieri.

LE ESIGENZE

I processi produttivi di Studio Roscini si articolano in fasi di lavorazione in parte interne e in parte esterne.

Il ciclo produttivo inizia all'interno dei laboratori aziendali con il confezionamento dei capi in base alle precise richieste dei committenti. L'ordine delle materie prime, dei materiali e degli accessori viene seguito direttamente dall'azienda, che si occupa anche della preparazione dei capi per le lavorazioni che verranno completate nelle fasi successive. Una volta pronti, i capi vengono consegnati alla rete di laboratori esterni per la cucitura e altre lavorazioni specifiche. Completate le operazioni di confezionamento, ciascun laboratorio rispedisce il prodotto finito a Studio Roscini. Rientrati infine in sede, i capi vengono sottoposti ai controlli di qualità e successivamente preparati per la spedizione alle case di moda committenti.

Considerata la quantità di capi che vengono movimentati quotidianamente, la varietà e la complessità delle lavorazioni effettuate all'interno dell'azienda e l'importanza che la qualità riveste nel mondo del fashion, Studio Roscini sentiva l'esigenza di controllare e certificare la tracciabilità dei suoi capi, che sono spesso pezzi unici, eseguiti su commissione e dal costo elevato. Chiedeva pertanto che tutte le operazioni che al momento venivano effettuate manualmente fossero coadiuvate da sistemi informativi semiautomatici. Voleva inoltre controllare le diverse fasi di lavorazione della materia prima, dall'inventario alla spedizione ai fasonisti, sino al controllo della merce in rientro.

LA SOLUZIONE

Dopo aver accuratamente analizzato le esigenze di Studio Roscini, abbiamo sviluppato una soluzione integrata che abbina i vantaggi della tecnologia RFID alle funzionalità già consolidate delle applicazioni barcode nella tracciabilità e nella gestione di tutti i processi produttivi. I capi vengono ideati, disegnati e tagliati all'interno di Studio Roscini. Al termine di questa fase di lavorazione interna, abiti e accessori vengono contrassegnati da un'etichetta barcode che identifica tutte le lavorazioni specifiche lungo l'intera filiera produttiva e vengono poi inviati ai laboratori esterni. La gestione delle fasi di prelievo delle materie prime e di preparazione della spedizione ai fasonisti viene eseguita con l'ausilio di un cartellino RFID sul quale viene applicata un'etichetta RFID



contenente un codice univoco per ogni capo. Vengono inoltre stampate sull'etichetta, in modo visibile, tutte le informazioni relative al capo stesso (taglia, colore, modello ecc.). Al rientro dalla lavorazione, i capi finiti e contrassegnati dal cartellino RFID vengono fatti passare attraverso un varco munito di antenne e controller, che rileva in pochi secondi tutti i capi rientrati. Successivamente, i capi vengono sottoposti a una serie di operazioni di collaudo e controllo qualità; solo dopo questa fase delicata vengono spediti al committente oppure al negozio.

I BENEFICI

□ L'applicazione ha permesso a Studio Roscini di tracciare completamente la sua produzione, dal primo confezionamento alla spedizione del prodotto finito.

□ La tecnologia RFID, adottata in tutti i settori di attività (produzione, spedizioni, controllo qualità), ha consentito un sensibile miglioramento nella qualità del prodotto finito e nelle diverse fasi di lavorazione dello stesso.

□ Automatizzando i processi interni, il sistema ha portato a una riduzione dei tempi di gestione delle merci.



□ Trattandosi di una soluzione ad alto contenuto tecnologico, il sistema RFID sviluppato per Studio Roscini serve anche a diffondere una nuova cultura aziendale sul territorio. Partendo dal concetto che la tracciabilità delle operazioni diventerà un elemento sempre più importante per garantire la qualità dei prodotti, Studio Roscini si pone oggi l'obiettivo di promuovere un nuovo approccio aziendale tecnologicamente evoluto anche tra le altre aziende della filiera.

